

## ОПИСАНИЕ

FOODTECH SYNT HD2 – это синтетическая смазка на основе полиальфаолефинов (ПАО) и полимеров, загущенная алюминиевым комплексом, предназначенная для оборудования пищевой промышленности, особенно в условиях высоких нагрузок и высоких температур.

В состав смазки входят эффективные антиоксиданты и противоизносные и противозадирные присадки. Алюминиевый комплексный загуститель в сочетании с высоковязким базовым маслом и эффективными противозадирными присадками обеспечивает очень хорошую способность выдерживать нагрузки, а также отличную устойчивость к окислению и воздействию воды.

FOODTECH SYNT HD2 рекомендуется для применения в различных подшипниках, обычно встречающихся в оборудовании для пищевого производства, работающих в широком диапазоне температур и условиях средней скорости и высокой нагрузки. Продукт может использоваться в автоматических системах смазки.

## ПРИМЕНЕНИЕ

- Оборудование для пищевой промышленности

## ПРЕИМУЩЕСТВА

- Отличная стойкость к воздействию воды
- Хорошая способность выдерживать нагрузки
- Отличная устойчивость к шокowym нагрузкам

## СПЕЦИФИКАЦИИ

- Смазка FOODTECH SYNT HD2 произведена на предприятии, сертифицированном по стандарту ISO 21469 и отвечает требованиям стандарта NSF P1 для смазочных материалов, для которых допустим случайный контакт с пищевыми продуктами.

## УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ. БЕЗОПАСНОСТЬ, ВЛИЯНИЕ НА ЗДОРОВЬЕ И ОКРУЖАЮЩУЮ СРЕДУ

Продукт следует хранить в производственной упаковке при температуре не выше 60°C и под укрытием во избежание попадания влаги и размокания маркировки. Информация о безопасности, влиянии на здоровье и окружающую среду содержится в Паспорте безопасности для данного продукта, который можно получить, обратившись в Gulf Western Oil по телефону: 02 9673 9600.



Февраль 2022

# ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ FOODTECH SYNT HD2



FOODTECH SYNT HD2	МЕТОД ИСПЫТАНИЯ	РЕЗУЛЬТАТ
Тип загустителя		Алюминиевый комплекс
Базовое масло		ПАО
Текстура		Однородная
Цвет	Визуально	Белый
Класс NLGI	ASTM D217 mod	2
ТЕМПЕРАТУРА КАПЛЕПАДЕНИЯ	IP 396	>230°C
ВЯЗКОСТЬ БАЗОВОГО МАСЛА ПРИ 40°C	ASTM D7152	330 мм <sup>2</sup> /с
ВЯЗКОСТЬ БАЗОВОГО МАСЛА ПРИ 100°C	ASTM D7152	40 мм <sup>2</sup> /с
ПЕНЕТРАЦИЯ, 60 ЦИКЛОВ	ISO 2137	265 - 295
ИСПЫТАНИЕ НА ЧШМ, НАГРУЗКА СВАРИВАНИЯ	ASTM D2596	>400 кг
СОПРОТИВЛЕНИЕ ВЫМЫВАНИЮ ВОДОЙ ПРИ 90°C	DIN 51807:1	0-90
ИСПЫТАНИЕ НА ВЫМЫВАНИЕ ВОДОЙ ПРИ 79°C	ISO 11009	<10%
СМАЗЫВАЮЩАЯ СПОСОБНОСТЬ, SKF R2F, ИСПЫТАНИЕ В ПРИ 120°C	SKF	Выдержано
ПЛОТНОСТЬ	IP 530	920 кг/м <sup>3</sup>
ДИАПАЗОН РАБОЧИХ ТЕМПЕРАТУР		от -40°C до 120°C (макс. 130°C)

Стандартные характеристики являются ориентировочными значениями для специалистов, не являются обязательной спецификацией для производства или продажи и не влекут какой-либо юридической ответственности.